|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FICHE DE POSTE SOUDURE** | fds | |
| **SOUDURE DES COMPOSANTS SUR LE CI** | | |
| **Matériel :**   * **Fer à souder** (1) : Permet de faire fondre l’étain grâce à sa panne brûlante. * **Support de fer** (2) : Permet de poser le fer chaud sans brûler ce qu’il y a autour. * **Éponge** (3) : Permet de nettoyer le fer après une soudure * **Étain** (4) : Assure la liaison électrique entre le composant et le circuit * **Pince à couper** (5) : Sectionne les fils ou les pattes des composants * **Pince plate** (6) : Sert à plier les pattes des composants ou à le maintenir * **Pince à dénuder** (7) : Permet d’enlever la gaine plastique qui entoure le fil * **3ème main** (8) : Sert à maintenir en position le composant ou le circuit à souder | | poste brasage  1  6  7  5  3  4  87  2 |
| **Mode Opératoire :**  **I - Pliage :** **Plier** les pattes du composant si nécessaire à l’aide de la pince plate pour qu’elles rentrent dans les 2 trous correspondant du CI  **II – Implantation : Positionner** les 2 pattes de la résistance (côté composant) dans les 2 trous correspondant du CI  **III – Soudure :**   1. **Poser** la panne au contact de la pate et de la pastille 2. **Mettre** en contact le fil d’étain contre la pate du composant 3. **Laisser** le cône de soudure se former 4. **Dégager** d’abord l’étain lorsque la quantité d’étain est suffisante 5. **Dégager** la panne vers le haut pour former un beau cône 6. **Essuyer** la panne sur l’éponge humide et **Reposer** le fer sur son support 7. **Vérifier** la soudure 8. **Débrancher** le fer et **laisser-le** refroidir | | **SOUDURE**  12345 |
| **Consignes de Sécurité** **:**   * Vérifier que le cordon du fer n'est pas fondu ou coupé * Les cheveux doivent être attachés * Débrancher le fer après usage * Ne pas toucher l'extrémité brulante de la panne pendant ou après l'utilisation * Toujours laisser le fer sur son support jusqu'à refroidissement complet   1 | | K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\MatieresInflammables.jpg **K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\MatieresNocivesIrritantes.jpg**  **K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\ProtectionObligatoireVoiesRespiratoires.jpg** **K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\ProtectionObligatoireMains.jpg**brasure_securitebrasure_securite |
| **Auto Contrôle :**   * Vérifier la qualité des soudures (1)   2   * Vérifier le positionnement des composants (2) | | Soudure correcteSoudure bouleSoudure creuse  montage correctmontage mauvais |
| **Ranger** et **Nettoyer** le poste de travail. | | |