|  |  |
| --- | --- |
| **FICHE DE POSTE SOUDURE** | fds |
| **SOUDURE DES COMPOSANTS SUR LE CI** |
| **Matériel :** * **Fer à souder** (1) : Permet de faire fondre l’étain grâce à sa panne brûlante.
* **Support de fer** (2) : Permet de poser le fer chaud sans brûler ce qu’il y a autour.
* **Éponge** (3) : Permet de nettoyer le fer après une soudure
* **Étain** (4) : Assure la liaison électrique entre le composant et le circuit
* **Pince à couper** (5) : Sectionne les fils ou les pattes des composants
* **Pince plate** (6) : Sert à plier les pattes des composants ou à le maintenir
* **Pince à dénuder** (7) : Permet d’enlever la gaine plastique qui entoure le fil
* **3ème main** (8) : Sert à maintenir en position le composant ou le circuit à souder
 | poste brasage167534872 |
| **Mode Opératoire :** **I - Pliage :** **Plier** les pattes du composant si nécessaire à l’aide de la pince plate pour qu’elles rentrent dans les 2 trous correspondant du CI**II – Implantation : Positionner** les 2 pattes de la résistance (côté composant) dans les 2 trous correspondant du CI**III – Soudure :**1. **Poser** la panne au contact de la pate et de la pastille
2. **Mettre** en contact le fil d’étain contre la pate du composant
3. **Laisser** le cône de soudure se former
4. **Dégager** d’abord l’étain lorsque la quantité d’étain est suffisante
5. **Dégager** la panne vers le haut pour former un beau cône
6. **Essuyer** la panne sur l’éponge humide et **Reposer** le fer sur son support
7. **Vérifier** la soudure
8. **Débrancher** le fer et **laisser-le** refroidir
 | **SOUDURE**12345 |
| **Consignes de Sécurité** **:*** Vérifier que le cordon du fer n'est pas fondu ou coupé
* Les cheveux doivent être attachés
* Débrancher le fer après usage
* Ne pas toucher l'extrémité brulante de la panne pendant ou après l'utilisation
* Toujours laisser le fer sur son support jusqu'à refroidissement complet

1 | K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\MatieresInflammables.jpg **K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\MatieresNocivesIrritantes.jpg****K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\ProtectionObligatoireVoiesRespiratoires.jpg** **K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\ProtectionObligatoireMains.jpg**brasure_securitebrasure_securite |
| **Auto Contrôle :*** Vérifier la qualité des soudures (1)

2* Vérifier le positionnement des composants (2)
 | Soudure correcteSoudure bouleSoudure creuse montage correctmontage mauvais |
| **Ranger** et **Nettoyer** le poste de travail.  |