|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FICHE DE POSTE CHARLY ROBOT** | fds | |
| **FRAISAGE, PERÇAGE ET DÉTOURAGE DE PIÈCES – GRAVURE À L’ANGLAISE DE CI** | | |
| **Matériel :**  Capot de protection  **Machine Outil à Commande Numérique :** C’est un procédé d’enlèvement de matière dit d’usinage.  Outil ici fraise cylindrique  **http://www.hellopro.fr/images/produit-2/6/2/9/mini-fraiseuse-2926.gif**A partir du cahier des charges (1), un logiciel (2) permet de concevoir (CAO) la pièce à usiner. Le logiciel permet ensuite de choisir les outils et les paramètres d’usinage (FAO) afin de piloter la machine (3) qui fabrique la pièce.  Plateau martyr  Pièce à usiner  1  2  3 | | http://www.hellopro.fr/images/produit-2/6/2/9/mini-fraiseuse-2926.gif  Bouton Marche - Arrêt  Bouton d’arrêt d’urgence  Broche réglable |
| **Mode Opératoire :**  **I – Réalisation du fichier d’usinage :** voir Mémento au dos pour utilisation du logiciel CharlyGraal  **II – Usinage de la pièce :**   1. **Mettre** la machine sous tension 2. **Lancer** le logiciel de pilotage 3. **Charger** le fichier correspondant à la pièce à usiner 4. **Positionner** et **fixer** la pièce à usineravec du scotch double face 5. **Monter** l’outilet **Faire** une mesure automatique de l’outil (si nécessaire) 6. **Lancer** le cycle d’usinage 7. **Enlever** la pièce du plateau martyre à l’aide de la spatule 8. **Nettoyer** à l’aide de l’aspirateur l’espace de travail | |  |
| **Consignes de Sécurité** **:**   * Abaissez le carter de protection doucement en faisant attention à vos doigts * Ne pas enlever les copeaux avec les mains : utiliser un pinceau, un aspirateur, … * Bien fixer (avec de l’adhésive double face) la pièce à usiner, sinon elle risque d’être projetée. * Si la pièce est sur le point de se décoller, alors n’attendez pas qu’elle soit projetée : Appuyez sur le bouton « Arrêt d’Urgence » ! | | K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\DangerGeneral.jpg  K:\2011-2012 - Saint-Gaudens\_TECHNOLOGIE\fiche de poste\images\pictossignalisationjpg\ProtectionObligatoireFigure.jpgbrasure_securitebrasure_securite |
| **Auto Contrôle :**   * Vérifier l’usinage à l’aide de la fiche de contrôle | |  |
| **Ranger** et **Nettoyer** le poste de travail. | | |
| **Mémento CharlyGraal** | | |

**Conception assistée par ordinateur - **

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Bouton** | **Sous-menu** | **Nom de l’outil dessin** | **Aide à l’utilisation de l’outil** |
|  |  | Point | * Un point construit par clique gauche. |
|  |  | Polyligne | * Un point construit par clique gauche. * Un clique droit pour terminer. |
|  |  | Courbe | * Un point par clique gauche. * Un clique droit pour terminer. |
|  |  | Cercles et arcs de cercle | * Un point de construction par clique gauche. |
|  |  | Carré, rectangle, polygone et spirale | * Un point de construction par clique gauche. * Saisie du nombre de cotés pour le polygone * Saisie du nombre de tours pour la spirale |
|  |  | Texte | * Un clique gauche à l’endroit où saisir, puis taper le texte dans la fenêtre de saisie |
|  |  | Congé (angle arrondi) et chanfrein (angle coupé) | * Cliquer sur le bouton du congé ou du chanfrein, puis saisir sa valeur. * Cliquer sur l’angle pour insérer le congé ou le chanfrein |



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Bouton** | | **Nom de l’outil** | **Aide à l’utilisation de l’outil** |
|  |  | Sélection | * Cliquer sur l’objet à sélectionner ou dessiner un rectangle autour avec le bouton gauche enfoncé. |
|  |  | Zoom fenêtre | * Dessiner un rectangle autour de la zone à zoomer avec le bouton gauche enfoncé. |
|  |  | Zoom page |  |
|  |  | Zoom précédent |  |
|  |  | Zoom sélection | * Sélectionner d’abord l’objet à zoomer. * Cliquer ensuite sur le bouton « Zoom sélection ». * Saisie du nombre de tours pour la spirale |
|  | | Fenêtre perspective, XY, XZ, YZ | * En cliquant sur les différents boutons, la position de l’observateur change par rapport à l’objet. |
|  |  | Grille magnétique | * A utiliser pour faciliter le positionnement des points de construction. |
|  |  | Module de FAO | * Lorsque la cao est terminée, ce bouton permet de passer en fao. |

**Fabrication assistée par ordinateur - **

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Etapes** | **Nom de l’outil** | **Aide à l’utilisation de l’outil** |
| 1 |  | * Choisir le matériau (pointe de flèche) et vérifier les dimensions (XYZ) de la plaque brute. |
| 2 | (ou Créer un nouvel usinage – V5) | * Sélectionner un objet, puis faire un clique droit pour décrire l’usinage. |
| 3 |  | * Sélectionner l’outil adapté dans la liste. |
| 4 |  | * Saisir la profondeur d’usinage ou cliquer sur Découpe. |
| 5 |  | * Choisir le type de Contournage. |
| 6 |  | * Accepter les paramètres d’usinage sans les modifier. |

 🡺 Démarrage de la procédure de simulation